

Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Учебно-кадровый центр Перспектива-Казань»

СОГЛАСОВАНО:
На педагогическом совете

«24» декабря 2019г.

УТВЕРЖДАЮ:
Директор АНО ДПО
«Учебно-кадровый центр Перспектива-
Казань»



Э. Р. Яруллина

«25» декабря 2019 г.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
по профессии Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в
защитном газе**

г. Казань
2019 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая рабочая программа (далее - Программа) разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 №273-ФЗ.

- Профессионального стандарта Сварщик (УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года N 701н)

Цель программы - получение теоретических знаний и практических умений и навыков для выполнения работ в работ по профессии «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе».

В результате изучения курса обучающийся по профессии «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе» должен знать и уметь:

Необходимые умения	<ul style="list-style-type: none">• <i>Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);</i>• <i>Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;</i>• <i>Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;</i>• <i>Использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;</i>• <i>Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции.</i>
Необходимые знания	<ul style="list-style-type: none">• <i>Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;</i>• <i>Правила подготовки кромок изделий под сварку;</i>• <i>Основные группы и марки свариваемых материалов;</i>• <i>Сварочные (наплавочные) материалы;</i>• <i>Устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;</i>• <i>Правила сборки элементов конструкции под сварку;</i>• <i>Виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки;</i>• <i>Способы устранения дефектов сварных швов;</i>• <i>Правила технической эксплуатации электроустановок;</i>• <i>Нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ;</i>• <i>Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте.</i>

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
программы профессиональной подготовки по профессии «Сварщик
дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»

№ п/п	Наименование разделов, курсов, предметов	Кол-во часов		
		лекции	практические занятия	всего
1	Теоретическое обучение	72	-	72
1.1	<i>Общетехнический курс</i>	22	-	22
1.1.1	Основы материаловедения. Железоуглеродистые сплавы. Цветные металлы и сплавы. Основы термообработки.	4	-	4
1.1.2	Допуски и технические измерения	4	-	4
1.1.3.	Основы электротехники	4		4
1.1.4.	Чтение чертежей	4		4
1.1.5.	Общие требования промышленной безопасности, противопожарной безопасности и охраны труда	6		6
1.2	<i>Специальный курс</i>	50	-	50
1.2.1.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки	6	-	6
1.2.2.	Сварочные материалы	6	-	6
1.2.3.	Устройство, эксплуатация и применение сварочного и дополнительного оборудования	6	-	6
1.2.4.	Газовая защита. Выбор параметров режима. Способы зажигания дуги.	6	-	6
1.2.5.	Техника и технология дуговой сварки неплавящимся электродом в защитных газах.	16	-	16
1.2.6.	Дефекты сварных швов: классификация, предупреждение и устранение.	10	-	10
2.	Практическое обучение	10	78	88
2.1.	Обучение на учебном участке	4	28	32
2.2.	Обучение на производстве	6	50	56
	Квалификационный экзамен	-	8	8
ИТОГО:		82	86	168

